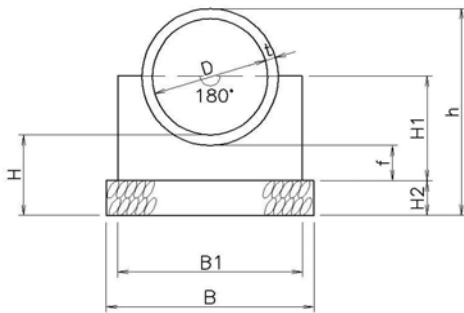


コンクリート基礎工 (基礎角度 180°)

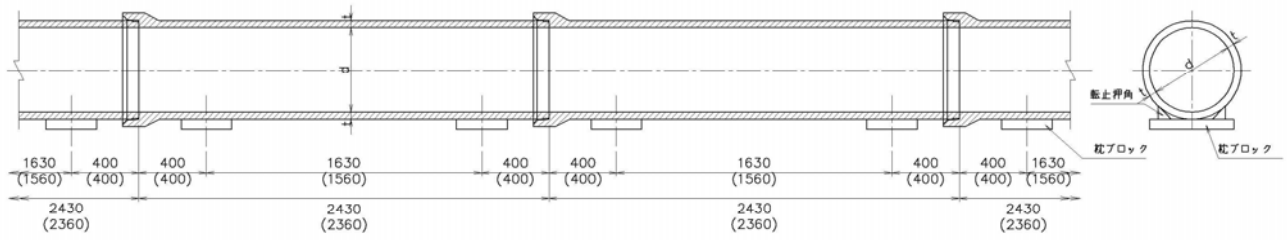


基礎 碎石 = $B \times H2 \times 10.0$
 コンクリート = $(B1 \times H1 - 0.392699 \times (D + 2 \cdot t)^2) \times 10.0$
 型 枠 = $2 \times H1 \times 10.0$
 残 土 = $\{B \times H2 + B1 \times H1 + 0.392699 \times (D + 2 \cdot t)^2\} \times 10.0$

寸 法 表										材 料 表			残 土
D	t	H	H1	H2	f	B1	B	h	L	基礎碎石	コンクリート	型 枠	
250	28	235	260	100	107	550	650	513	2.00	0.650	1.062	5.20	2.448
300	30	230	280	100	100	600	700	560	2.00	0.700	1.171	5.60	2.889
350	32	235	310	100	103	650	750	617	2.00	0.750	1.342	6.20	3.438
400	35	340	390	150	155	700	800	775	2.43	1.200	1.863	7.80	4.797
450	38	345	420	150	157	750	850	833	2.43	1.275	2.063	8.40	5.512
500	42	350	450	150	158	800	900	892	2.43	1.350	2.261	9.00	6.289
600	50	350	500	150	150	900	1000	1000	2.43	1.500	2.576	10.00	7.924
700	58	410	610	150	202	1050	1150	1168	2.43	1.725	3.790	12.20	10.745
800	66	420	670	150	204	1200	1300	1286	2.43	1.950	4.629	13.40	13.401
900	75	430	730	150	205	1350	1450	1405	2.43	2.175	5.525	14.60	16.360
1000	82	440	790	150	208	1450	1550	1522	2.43	2.325	6.134	15.80	19.101
1100	88	540	890	200	252	1600	1700	1728	2.43	3.400	7.846	17.80	24.034
1200	95	550	950	200	255	1750	1850	1845	2.43	3.700	9.038	19.00	27.912
1350	103	555	1030	200	252	1900	2000	2008	2.43	4.000	10.062	20.60	33.078
1500	112	570	1120	200	258	2100	2200	2182	2.36	4.400	11.848	22.40	39.592
1650	120	625	1250	200	305	2350	2450	2395	2.36	4.900	15.347	25.00	48.303
1800	127	630	1330	200	303	2500	2600	2557	2.36	5.200	16.682	26.60	55.018

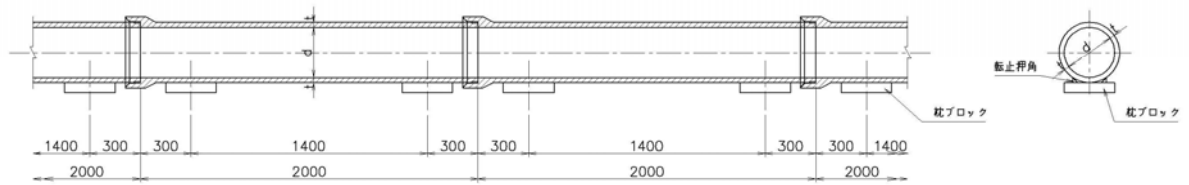
遠心力鉄筋コンクリート管布設詳細図 (コンクリート枕ブロック基礎工) (1)

B形 (ソケット) ヒューム管 L=2.430

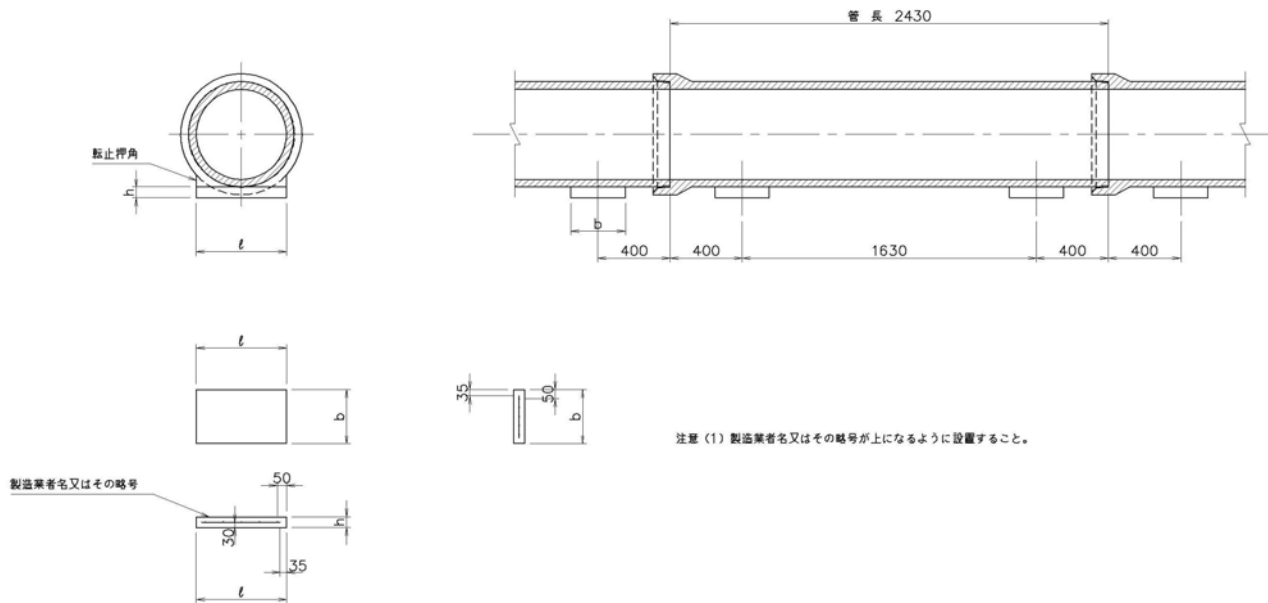


(注) ()内はC形管 L=2.360

B形 (ソケット) ヒューム管 L=2.000



遠心力鉄筋コンクリート管布設詳細図（コンクリート枕ブロック基礎工）（2）



コンクリート枕ブロック材料表

単位：mm

管径 (mm)	長 (b) (mm)	幅 (φ) (mm)	厚 (n) (mm)	コンクリート ブロック (m ³)	主 鉄 筋				補 助 鉄 筋				参考重量 (kg)
					呼び名	長 (mm)	本	重量 (kg)	呼び名	長 (mm)	本	重量 (kg)	
250~500	300	500	60	0.009	D6	430	3	0.321	D6	230	5	0.286	21.6
600~800	350	800	80	0.022	D6	730	3	0.545	D6	280	8	0.558	52.8
900~1100	400	1100	120	0.053	D10	1030	4	2.307	D6	330	11	0.904	126.7
1200~1500	400	1500	150	0.090	D10	1430	8	6.406	D10	330	15	2.772	216.0

- ・鉄筋はJIS G 3112に基づき異形棒鋼を使用
- ・D6は丸鋼を使用してもよい。
- 但し、鉄筋端部の巻上げ加工をすること。