

維持管理記録

令和8年度
クリーンセンター臨海工場

1. 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第4条の5の2第1号イに基づく事項

処分した一般廃棄物の各月ごとの種類及び量

炉番	一般廃棄物の種類	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	可燃物	t	3,461											
2号炉	可燃物	t	6,284											

2. 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第4条の5の2第1号ロに基づく事項

燃焼室中の燃焼ガス温度

炉番	測定を行った位置	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	二次燃焼室出口	℃	1,030											
2号炉	二次燃焼室出口	℃	1,030											
測定結果の得られた年月日			R8.5.1											

集じん器に流入する燃焼ガス温度

炉番	測定を行った位置	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	バグフィルタ入口	℃	164											
2号炉	バグフィルタ入口	℃	165											
測定結果の得られた年月日			R8.5.1											

煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素濃度

炉番	測定を行った位置	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	煙突中部	ppm	2											
2号炉	煙突中部	ppm	0											
測定結果の得られた年月日			R8.5.1											

※連続測定（1ヶ月平均値）

3. 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第4条の5の2第1号ハに基づく事項

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った年月日

炉番	設備名	除去を行った年月日	
		炉運転中	整備補修中
1号炉	冷却設備（ボイラ）	スートブローにて一定間隔で除去	
	減温冷却塔	掻きだし装置にて連続排出	
	バグフィルタ	エアパルスにて一定間隔で除去	
2号炉	冷却設備（ボイラ）	スートブローにて一定間隔で除去	
	減温冷却塔	掻きだし装置にて連続排出	
	バグフィルタ	エアパルスにて一定間隔で除去	

4. 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第4条の5の2第1号ニに基づく事項

煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度

炉番	排ガスを採取した位置	排ガスを採取した年月日	測定結果の得られた日	測定結果（単位:ng-TEQ/m ³ N）
1号炉	煙突中部			
2号炉	煙突中部			

煙突から排出される排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

炉番	項目	単位	測定結果			
1号炉	硫黄酸化物	ppm				
	ばいじん	g/m ³ N				
	塩化水素	ppm				
	窒素酸化物	ppm				
	排ガスを採取した年月日					
	測定結果の得られた年月日					
	排ガスを採取した位置			煙突の中部		
炉番	項目	単位	測定結果			
2号炉	硫黄酸化物	ppm				
	ばいじん	g/m ³ N				
	塩化水素	ppm				
	窒素酸化物	ppm				
	排ガスを採取した年月日					
	測定結果の得られた年月日					
	排ガスを採取した位置			煙突の中部		