

表2 歯科技工録(有床義歯の標準的作成工程・作業チェック項目・評価表)

	診療室治療工程	技工室作業製作工程	作業チェック項目	評価
1	初診(診査・診断)	歯科技工受託	受託年月日	平成 年 月 日
	概形印象	模型材注入	印象面の变形・気泡 模型材の種類 混水比	变形()・気泡() 普通石膏()・硬石膏()・ 超硬石膏()・その他() 小()・標準()・大()
	指示書	研究模型	模型の形態	指示内容確認()
		個人トレー	外形線・ハンドル位置・スペーサー 辺縁の厚さ・辺縁の形態	指示内容確認()
2	印象採得(精密印象)			
	指示書	印象面の点検	印象面の变形・気泡	变形()・気泡()
		石膏注入	模型材の種類 混水比	普通石膏()・硬石膏()・ 超硬石膏()・その他() 小()・標準()・大()
		作業模型 咬合床 咬合堤	模型の種類 基礎床の種類・大きさ・形態 蠟堤の高さ・幅	スプリットキャスト法()・ チェックバイト法() 基礎床()・大きさ()・ 形態() 蠟堤()・高さ()・幅()

3	咬合採得 フェースボウトランスファー			
	指示書		設計・使用咬合器・納品日・担当医	指示内容確認()
		咬合器付着 チェックバイト 上顎模型付着 下顎模型付着 ゴシックアーチ描記装置取り付け	使用咬合器の種類 チェックバイトのトリミング	咬合器選択() チェックバイト() フェースボウ取り付け()・上顎模型付着() インサイザルガイドピンの接触()・下顎模型付着() ゴシックアーチトレーサー取り付け()
4	ゴシックアーチ描記 咬合採得 人工歯選択	咬合器再付着 チェックバイト	石膏の種類 チェックバイトの点検	硬()・超硬() 咬合器装着() 人工歯選択()
	指示書		内容・納品日・使用材料(人工歯)・咬合様式	指示内容確認()
		人工歯排列	人工歯排列	歯軸()・0J、0B()・歯列弓()・歯槽頂間線法則()・調節彎曲()・咬合接

				触()・舌房()
		歯肉形成	歯肉形成	床外形()・辺縁形態()・ 研磨面形態() 歯頸線()・鼓形空隙()
5	試適	蠟義歯	蠟義歯(口腔内・顔 貌に対する調和)	歯列弓の形態と位置()・調 節彎曲()・咬合接触()・ 歯肉形成()・顔貌との調和 ()
	指示書		設計内容・納品日・ 使用材料(床材料・ 金属)・維持装置の 種類・連結子の種 類・重合法	指示内容確認()
		テンチのコ ア(全部床義 歯)	蠟義歯の安定	テンチのコア()(全部床義 歯)
		維持装置・連 結装置の製 作	サーベイング	ブロックアウト()・リリー フ()・ポストダム()
		耐火模型 の製作	複印象	印象材選択()
			耐火模型材の種類	耐火模型材()・混水比()
		蠟型採得	維持装置・連結装置 の蠟型	形態()・位置()
		埋没	埋没材の種類	埋没材()・混水比()
		鑄造	鑄造用合金の種類	鑄造用合金()
			加熱スケジュール	ファーネスの温度()・時間 設定()
			鑄造体の点検	鑄巣()・バリ()・鑄込み

				不足()・表面あれ()
		線鉤・既製 バー屈曲	鉤・バーの種類	形態・サイズ選択()
		研磨	研磨材料・術式	研磨剤()・研磨術式()・ 滑沢度()
		鑲着・溶接	埋没材・鑲材の種類 ・溶接器の種類	埋没材()・混水比()・鑲 材()・溶接器の設定()
		作業模型 への試適	維持装置・連結装置 の点検	形態()・適合性()・維持 力()・咬合関係()
		蠟義歯の埋 没	埋没法・埋没材の種類	埋没方法()・埋没材選択 ()・混水比()
		床用材の填 入	床用材の種類・填入 方法	床用材の選択()・填入操作 ()
		重合	重合方法	重合方法選択()・重合時間 ()・重合温度()・冷却法 ()
			重合の点検	重合状態()・重合欠損部 ()・気泡()
			義歯及び作業模型 の破損	義歯の破損()・作業模型の 破損()
			咬合器再付着	石膏の種類()・混水比 ()・咬合器付着()
			選択削合・自動削 合・形態修正	咬合接触()・形態()
		研磨	研磨材料・術式	研磨材()・研磨術式()・ 滑沢度()
		義歯の点検	最終点検	指示内容確認()
				辺縁形態()・咬合接触関係 ()・粘膜面の突起物()

				気泡()・亀裂()・表面滑沢性()
		洗浄・消毒	洗浄・消毒	洗浄・消毒()
		点検・検査		検印()・点検・検査日：平成 年 月 日
			指示書の保管	指示書()
		引渡し	引渡し年月日	平成 年 月 日
6	義歯試 適・調整			
7	義歯装着 予後経過 観察		作業模型の保管	作業模型()