

表1 歯科技工録(歯冠補てつ物の標準的作成工程・作業チェック項目・評価表)

	治療内容	作業製作工程	作業チェック項目	評価
1	初診(診 査・診断)	歯科技工受託	受託年月日	平成 年 月 日
	概形印 象	石膏注入	印象面の变形・気泡 模型材の種類 混水比	变形()・気泡() 普通石膏()・硬石膏()・ 超硬石膏()・その他() 小()・標準()・大()
	指示書	研究模型	模型の形態	指示内容確認()
2	支台歯形 成			
	指示書	暫間被覆冠	部位・形態・咬合関 係・色調	指示内容確認()
		個人トレー・ 個歯トレー	外形・ハンドル位 置・スペーサー	指示内容確認()
3	印象採得 (精密印 象)			
			印象面の变形 支台歯形成面・残存 歯部の気泡 形成辺縁部の明示	变形() 支台歯部気泡()・残存歯部 気泡() 辺縁部明示()
		模型材注入	模型材の種類 混水比	硬石膏()・超硬石膏()・ その他() 小()・標準()・大()
4	咬合採得			
	指示書		設計(種類)・使用材	指示内容確認()

			料・納品日・担当医	
		作業模型	模型の種類 歯型辺縁部の明示 辺縁部のトリミング	可撤性()・副模型()・単純() 辺縁部明示() トリミング()
		咬合器付着	使用咬合器の種類 チェックバイトのトリミング 咬合器付着の浮き上り 歯型の咬合クリアランス等	咬合器() トリミング() 残存歯部咬合接触状態() クリアランス()
		蠟型採得	解剖学的・臨床的歯冠形態の付与 咬合接触関係 隣在歯接触関係 辺縁部の適合性	形態() 咬合関係() 隣在歯関係() 適合性()
		埋没・鑄造	鑄型材の種類 混水比 加熱スケジュール 合金の種類・使用量 鑄造体の点検	クリストバライト系・ノーマル()・急速()・その他() 小()・標準()・大() ファーネス温度・時間設定() 合金()・その他() 鑄巣()・バリ()・鑄込み不足()・表面あれ()

		研磨	研磨材料・術式	研磨材()・研磨術式()
		製作物の点検	最終点検	指示内容確認() 形態()・咬合接触関係() 隣在歯接触関係() 辺縁部適合性()・表面滑沢性()
		洗浄・消毒	洗浄・消毒	洗浄・消毒()
		点検・検査		検印()・点検・検査日:平成 年 月 日
			指示書の保管	指示書()
		引渡し	引渡し年月日	平成 年 月 日
5	クラウン 試適(仮着)			
6	クラウン 装着 予後経過 観察		作業模型の保管	作業模型()